

5 JIS規格尺寸



排氣溝槽  
潤滑路徑

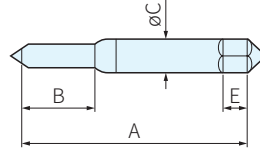
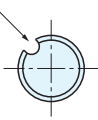


圖1  
B型  
(1/4"以下)

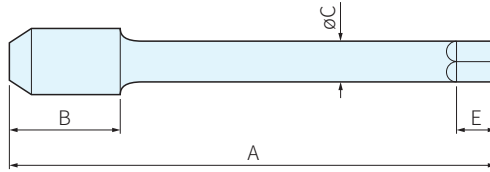


圖2  
P型  
(5/16"以上)

單位：mm

絲攻尺寸	絲攻編號						絲攻倒角	表面處理	備註	A	B	C	E	F
	螺紋精度													
	2B		3B											
0-80	3	2	2				B型 (倒2牙)	N (氮化)  T (鍍鈦)	圖1	36	8	3	5	2.5
1-64	4	3	3	2					圖1	40	9	3	5	2.5
1-72	4	3	3	2					圖1	40	9	3	5	2.5
2-56	4	3	3	2					圖1	42	10	3	5	2.5
2-64	4	3	3	2					圖1	42	10	3	5	2.5
3-48	5	4	3	2					圖1	44	11	3	5	2.5
3-56	5	4	3	2					圖1	44	11	3	5	2.5
4-40	5	4	4	3					圖1	44	11	3	5	2.5
4-48	5	4	4	3					圖1	44	11	3	5	2.5
5-40	5	4	4	3					圖1	46	18	4	6	3.2
5-44	5	4	4	3					圖1	46	18	4	6	3.2
6-32	6	5	5	4					圖1	48	18	4	6	3.2
6-40	6	5	4	3					圖1	48	18	4	6	3.2
8-32	6	5	4	3					圖1	52	20	5	7	4
8-36	5	4	4	3					圖1	52	20	5	7	4
10-24	7	6	5	5	4				圖1	60	22	5.5	7	4.5
10-32	6	5	4	4	3				圖1	60	22	5.5	7	4.5
12-24	7	6	5	5	4				圖1	60	22	5.5	7	4.5
12-28	7	6	5	4	3				圖1	60	22	5.5	7	4.5
1/4-20	8	7	6	5	4				圖1	62	24	6	7	4.5
1/4-28	7	6	5	5	4		圖1	62	24	6	7	4.5		
5/16-18	9	8	7	6	5		P型 (倒4牙)	圖2	70	20	6.2	8	5	
5/16-24	8	7	6	5	4			圖2	70	20	6.2	8	5	
3/8-16	9	8	7	7	6			圖2	75	22	7	8	5.5	
3/8-24	8	7	6	6	5			圖2	75	22	7	8	5.5	
7/16-14	10	9	8	7	6	5		圖2	80	24	8	9	6	
7/16-20	9	8	7	6	5	4		圖2	80	24	8	9	6	
1/2-13	11	10	9	8	7	6		圖2	82	30	8.5	9	6.5	
1/2-20	9	8	7	6	5	4		圖2	82	30	8.5	9	6.5	

PS. 備註

- 工件電鍍層 ≤ 0.0032 mm 時，螺紋精度會差 1，  
工件電鍍層 ≤ 0.0064 mm 時，螺紋精度會差 2...  
請參照無屑絲攻表格電鍍(P.1703)
- 以訂貨例之 7-16-14-10P-T-J，工件攻牙後電  
鍍 0.0064 mm，則內螺紋精度會轉變成絲攻編  
號“8”的等級

訂貨： 1 絲攻尺寸 - 2 絲攻編號 - 3 倒角 - 4 處理 - 5 規格 交期： 20 天

0-80 - 3 B - N - J  
7-16-14 - 10 P - T - J

WA. 注意

· 英制牙訂貨輸入：7/16-14→7-16-14……依此類推